TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS REC'D 0 4 FEB 2005

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL (article 36 et règle 70 du PCT)

mandata	ire	ossier du déposant ou du	POUR SUITE A	DONNER voir la notifica préliminaire in	ation de transmission du rapport d'examen nternational (formulaire PCT/IPEA/416)
PCT/FF		ationale No. 2985	Date du dépôt intern 10.10.2003	ational (jour/mois/année)	Date de priorité (jour/mols/année) 14.10.2002
Classifica C21D8/	ition in 04	ternationale des brévets (CIE	3) ou à la fois classifica	tion nationale et CIB	
Déposant USINO		ıl.			
1. Le inte	prése ernatio	nt rapport d'examen préli onal, est transmis au dépo	minaire international osant conformément	, établi par l'administarat à l'article 36.	ion chargée de l'examen préliminaire
2. Ce	RAPE	PORT comprend 6 feuille	s, y compris la prése	ente feuille de couverture	· •
	aup	st accompagné d'ANNEX été modifiées et qui serv rès de l'administration ch Instructions administrativ	ardée de l'examen r	euilles de la description, ent rapport ou de feuilles réliminaire international	des revendications ou des dessins qui contenant des rectifications faites (voir la règle 70.16 et l'instruction 607
Ces		exes comprennent feuille	•		
3. Le	préser	nt rapport contient des inc	lications et les pages	Correspondentes valuiti	
1		Base de l'opinion	menserie et ioo page.	o correspondantes relativ	res aux points suivants :
11		Priorité		,	
111		Absence de formulation possibilité d'application	n d'opinion quant à la industrielle	nouveauté, l'activité inv	entive et la
IV		Absence d'unité de l'inv	rention		
٧	×	Déclaration motivée sel d'application industrielle	on la règle 66.2(a)(ii e; citations et explica) quant à la nouveauté, l' tions à l'appui de cette d	activité inventive et la possibilité éclaration
VI		Certains documents cite	és .		
VII		Irrégularités dans la dei			
Vill		Observations relatives à	a la demande interna	tionale	
ate de pre	ésentat ale	tion de la demande d'exame	n préliminaire	Date d'achèvement du p	présent rapport
2.03.20	04			03.02.2005	•
om et adr réliminaire	intern	,	rgée de l'examen	Fonctionnaire autorisé	action Peterson
<u>)</u>	D-8 Tél.	ce européen des brevets 0298 Munich . +49 89 2399 - 0 Tx: 523656	epmu d	Patton, G	
	Fax	: +49 89 2399 - 4465	•	N° de téléphone +49 89	2399-2059

RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

Demande internationale n°

PCT/FR 03/02985

 Base du rapp 	ort
----------------------------------	-----

•		ioo da rapport		
1	le	présent rapport . com	éléments de la demande internationale <i>(les feuilles de remplacement qui ont été</i> teur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées, dan name "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport puisqu'elles n difications (règles 70.16 et 70.17)) :	ns 1e
	De	escription, Pages		
	1-	12	telles qu'initialement déposées	
	Re	vendications, No.		
	1-1	11	telles qu'initialement déposées	
2	Ou	ce qui concerne la la lui ont été remis dans ntraire donnée sous c	ingue, tous les éléments indiqués ci-dessus étaient à la disposition de l'administration s la langue dans laquelle la demande internationale a été déposée, sauf indication se point.	
	Се	s éléments étaient à l	la disposition de l'administration ou lui ont été remis dans la langue suivante: ,qui es	st:
		la langue d'une trad	luction remise aux fins de la recherche internationale (selon la règle 23.1(b)).	
			ation de la demande internationale (selon la règle 48.3(b)).	
			uction remise aux fins de l'examen préliminaire internationale (selon la règle 55.2 ou	
3.	11 160	ce qui concerne les s ernationale (le cas écl quences :	séquences de nucléotides ou d'acide aminésdivulguées dans la demande héant), l'examen préliminaire internationale a été effectué sur la base du listage des	
		contenu dans la der	nande internationale, sous forme écrite.	
		déposé avec la dem	nande internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.	
			t à l'administration, sous forme écrite.	
		remis ultérieuremen	t à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur.	
		La déclaration, seloi	n laquelle le listage des séquences par écrit et fourni ultérieurement ne va pas au-delà e dans la demande telle que déposée, a été fournie.	
		La déclaration, selor à celles du listages d	n laquelle les informations enregistrées sous déchiffrable par ordinateur sont identiques des séquences Présenté par écrit, a été fournie.	S
4.	Les	modifications ont en	traîné l'annulation :	
		de la description,	pages:	
		des revendications,	nos:	
		des dessins,	feuilles:	
5.		Le présent rapport a comme allant au-del 70.2(c)) :	été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées à de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle	

(Toute feuille de remplacement comportant des modifications de cette nature doit être indiquée au point 1

Formulaire PCT/IPEA/409 (janvier 2004)

et annexée au présent rapport.)

RAPPORT D'EXAMEN PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL

Demande internationale nº

PCT/FR 03/02985

- 6. Observations complémentaires, le cas échéant :
- V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration
- 1. Déclaration

Nouveauté
Oui: Revendications 1-10
Non: Revendications 11
Activité inventive
Oui: Revendications
Non: Revendications 1-11
Page ibilité d'application industrialle.
Oui: Revendications 1-11

Possibilité d'application industrielle Oui: Revendications 1-11

Non: Revendications

2. Citations et explications

voir feuille séparée

PRELIMINAIRE INTERNATIONAL - FEUILLE SEPAREE

SECTION V - Nouveauté et activité inventie (Art. 33(2)-(3) PCT)

- La présente demande ne remplit pas les exigences de l'Art. 33(2)-(3) PCT pour 1. les raisons exposées ci-après.
- 2. Les documents suivants sont utilisés ci-après:

D1: WO-A-02/059384 **D2:** EP-A-0 870 848

Revendication indépendante 1 de procédé 3.

> D1 divulgue un procédé de fabrication d'une tôle comprenant les étapes suivantes (voir par exemple revendications 1 et 7 de D1):

l'élaboration d'un acier de composition suivante en pourcentage pondéral:

0,03	≤	С	≤	0,06
0,50	<	Mn	<	1,10
0,08	≤	Si	≤	0, 2Ò
0,015	≤	Αl	≤	0,070
•		N	≤	0,007
		Ni	<	0,040
		Cu	≤	0,040
	·	Р	<	0,035
		S	<	0,015
		Мо	≤	0,008
		Ti	≤	0.005

étant entendu qu'elle comprend également du bore en une quantité telle que: 0,65 ≤ B/N ≤ 1,60 le reste de la composition étant constitué de fer et d'impuretés résultant de l'élaboration;

- la coulée d'une brame:
- un laminage à chaud de cette brame pour obtenir une tôle, la température de fin de laminage étant supérieure à celle du point Ar3;
- un bobinage de la tôle à une température comprise entre 500 et 700
- un laminage à froid de la tôle avec un taux de réduction de 50 à 80%, de préférence de 60 à 78%;
- un traitement thermique de recristallisation;
- un écrouissage réalisé avec un taux de skin-pass compris de

préférence entre 1,2 et 2,5%.

D1 divulgue donc toutes les caractéristiques du procédé de la revendication 1 excepté le temps du traitement thermique de recuit en continu.

Par conséquent, son objet est considéré comme nouveau vis-à-vis de l'art antérieur disponible (Art. 33(2) PCT).

Le problème à résoudre est de founir un traitement thermique permettant la réalisation d'un recuit de l'acier. Le traitement thermique de recuit en continu d'une durée inférieure à 15 minutes est usuel et largement appliqué dans le présent domaine technique de la fabrication de tôles d'aciers durcissables par cuisson comme le montre par exemple D2, page 5, lignes 34-56, en particulier lignes 55-56, pour un acier similaire à celui de la présente demande pour résoudre le problème posé. Par conséquent, l'homme du métier partant de D1 et appliquant ses connaissances générales <u>ou</u> l'enseignement de D2 arriverait à l'objet de la revendication 1 de manière évidente (Art. 33(3) PCT).

Il convient également de remarquer qu'aucun effet technique, c'est-à-dire aucun problème à résoudre, ne peut être attribué à un traitement thermique qui ne définit uniquement que le temps de traitement. Pour cette raison également, aucune activité inventive ne peut être reconnue (Art. 33(3) PCT).

4. Revendication indépendante 9 de produit

Le produit de la revendication 9 est obtenu par le procédé de la revendication 1. Comme le procédé de la revendication 1 n'est pas inventif, le produit obtenu par le procédé selon la revendication 9 ne l'est pas non plus (Art.33(3) PCT).

Remarque: Il est noté que D1 divulgue explicitement toutes les

caractéristiques spécifiées à la revendication 1 exceptée la valeur de BH2 (D1, coulées 1-3, pages 8-10). Cette valeur de BH2 apparaît néanmoins comme usuelle puisque même la coulée comparative N°5 de la présente demande présente une valeur de

BH2 de 40 MPa (cf tableau à la page 10 de la présente

demande).

5. Revendication indépendante 11 de produit

La revendication 11 est rédigée sous la forme d'une revendication de "Produit-par-Procédé".

L'objet d'une telle revendication est nouveau et inventif uniquement si le produit lui-même est nouveau et inventif. Les caractéristiques du procédé ne restreignent aucunement l'étendue de la protection conférée par la revendication à moins que les dites caractéristiques n'induisent sur le produit de façon non ambiguë des propriétés distinctives, ce qui n'est pas le cas ici.

Par conséquent, tout produit laminé ayant la composition définie à la revendication 1 enlèvera la nouveauté de l'objet de la revendication 11. En effet, il est de plus noté que les caractéristiques spécifiées à la revendication 9 peuvent ne pas être remplies suite à la cuisson de la revendiction 11 et que, donc, les caractéristiques spécifiées à la revendication 9 ne restreignent pas non plus l'étendue de la protection de la revendication 11. La tôle selon la revendication 9 à laquelle la pièce selon la revendication 11 se réfère représente en fait un produit intermédiaire pour l'élaboration de la pièce revendiquée.

D1 divulgue l'application d'un revêtement organique par chauffage.

Par conséquent D1 divulgue toutes les caractéristiques de la pièce selon la revendication 11 et, donc, son objet n'est pas nouveau vis-à-vis de D1 (Art. 33(2) PCT).

- 6. Les revendications dépendantes 2-8 and 10 ne semblent pas contenir de caractéristique supplémentaire qui, en combinaison avec l'objet de l'une quelconque des revendications dont elles dépendent, definissent un objet qui satisfasse aux exigences du PCT en ce qui concerne l'activité inventive, et ce pour les raisons suivantes:
 - Les raisons fournies ci-dessus pour la revendication 1 au paragraphe 3 s'appliquent également aux revendications 2-3 (Art. 33(3) PCT).
 - Les caractéristiques supplémentaires des revendications 4-8 sont connues de D1 (Art. 33(3) PCT).
 - Les raisons fournies ci-dessus pour la revendication 9 au paragraphe 4 s'appliquent également à la revendication 10 (Art. 33(3) PCT).

Translation

PATENT COOPERATION TREATY



PCT

INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference USI 01/030	FOR FURTHER ACTION	See Notific Preliminary	cation of Transmittal of International Examination Report (Form PCT/IPEA/416)
International application No.	International filing date (day/n		Priority date (day/month/year)
PCT/FR2003/002985	10 octobre 2003 (10.1	0.2003)	14 octobre 2002 (14.10.2002)
International Patent Classification (IPC) or no C21D 8/04, C22C 38/04, 38/02,	ational classification and IPC 38/06		
Applicant	USINOR		
This international preliminary exar Authority and is transmitted to the appropriate	nination report has been prep	ared by this	International Preliminary Examining
2. This REPORT consists of a total of	6 sheets, including	g this cover sh	neet.
and the ba	tied by ANNEXES, i.e., sheets on the standard in the standard	CONTRINING TO	on, claims and/or drawings which have ctifications made before this Authority he PCT).
These annexes consist of a to	otal of sheets.		
3. This report contains indications relat	ing to the following items:	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
I Basis of the report			
II Priority			
III Non-establishment	of opinion with regard to novel	y, inventive st	ep and industrial applicability
IV Lack of unity of inv			,
V Reasoned statement citations and explan	t under Article 35(2) with regard nations supporting such statemen	i to novelty, in	ventive step or industrial applicability;
VI Certain documents	cited		
VII Certain defects in the	ne international application		
VIII Certain observation	s on the international application	n	
Date of submission of the demand	Data of	complete ^	AL:
22 mars 2004 (22.03.20		completion of 03 Fet	this report oruary 2005 (03.02.2005)
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authoriz	zed officer	
Facsimile No.	Telepho	ne No.	

Form PCT/IPEA/409 (cover sheet) (January 1994)

International application No.

PCT/FR2003/002985

I. Basis of th	e report			
1. This repor under Artic	t has been drawn of le 14 are referred to	on the basis of (R in this report as "	eplacement sheets 'originally filed"	which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation and are not annexed to the report since they do not contain amendments.):
	the international			
\boxtimes	the description,	pages	1-12	, as originally filed,
		pages		, filed with the demand,
		pages		, filed with the letter of,
		pages		, filed with the letter of
\boxtimes	the claims,	Nos.	1-11	, as originally filed,
		Nos		, as amended under Article 19,
		Nos		, filed with the demand,
1		Nos		, filed with the letter of,
		Nos.		, filed with the letter of
	the drawings,	sheets/fig	·····	, as originally filed,
		sheets/fig	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	, filed with the demand,
		sheets/fig		, filed with the letter of,
		sheets/fig		, filed with the letter of
2. The amend	lments have resulte	ed in the cancella	ation of:	
	the description,	pages		
	the claims,	Nos.		
	the drawings,	sheets/fig		
3. This to go	report has been end the disclar	stablished as if (sosure as filed, as	some of) the am indicated in the	endments had not been made, since they have been considered Supplemental Box (Rule 70.2(c)).
4. Additional	observations, if ne	ecessary:		•
	·	•		
				•

International application No.
PCT/FR 03/02985

V.	Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability;
	citations and explanations supporting such statement

Statement			
Novelty (N)	Claims	1-10	YES
	Claims	11	NO
Inventive step (IS)	Claims		YES
	Claims	1-11	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-11	YES
	Claims		NO

2. Citations and explanations

- 1. The present application does not meet the requirements of PCT Article 33(2) and (3) for the reasons set out below.
- 2. Reference is made to the following documents:

D1: WO-A02/059384

D2: EP-A-0 870 848

3. Independent claim 1

D1 discloses a method for manufacturing a sheet, comprising the following steps (see for example D1, claims 1 and 7):

- preparing steel of the following composition
in percent by weight:

$$0.03$$
 \leq C \leq 0.06 0.50 $<$ Mn $<$ 1.10 0.08 \leq Si \leq 0.20 0.015 \leq Al \leq 0.070 N \leq 0.040

International application No.
PCT/FR 03/02985

Cu ≤ 0.040

P < 0.035

S < 0.015

Mo ≤ 0.008

Ti ≤ 0.005

providing that it also contains boron in an amount such that $0.65 \le B/N \le 1.60$, the rest of the composition consisting of iron and impurities resulting from smelting;

- the casting of a slab;
- hot rolling of this slab to obtain a sheet, the end-of-rolling temperature being above that of the Ar3 point;
- coiling of the sheet at a temperature between 500 and 700 C;
- cold-rolling of the sheet with a reduction ratio of 50 to 80%, preferably 60 to 78%;
- recrystallisation heat treatment;
- skin-pass rolling with a skin-pass reduction of preferably between 1.2 and 2.5%.

D1 therefore discloses all the features of the method according to claim 1 except the time of continuous annealing by heat treatment.

Therefore, its subject matter is considered novel over the available prior art (PCT Article 33(2)).

The problem to be solved is to provide a heat treatment for annealing steel. Continuous annealing by heat treatment for a period of less than 15 minutes is standard and widely used in the present technical field of bake hardening steel sheets, as shown for example by D2, page 5, lines 34-56, in

particular 55-56, to solve the stated problem for steel similar to the steel of the present application. Therefore it would be obvious to a person skilled in the art, by starting from D1 and applying his general knowledge or the teaching of D2, to arrive at the subject matter of claim 1 (PCT Article 33(3)).

It should also be noted that no technical effect, that is no problem to be solved, can be attributed to a heat treatment that defines only the time of treatment. No inventive step can be recognised also for this reason (PCT Article 33(3)).

4. Independent product claim 9

The product of claim 9 is obtained by the method of claim 1. As the method of claim 1 is not inventive, the product obtained by the method according to claim 9 is not inventive either (PCT Article 33(3)).

Note: It is noted that D1 explicitly discloses all the features specified in claim 1, except the value of BH2 (D1, castings 1-3, pages 8-10). Nevertheless, this BH2 value appears routine, since even the comparative casting N°5 of the present application has a BH2 value of 40 MPa (cf. table on page 10 of the present application).

5. Independent product claim 11 Claim 11 has been drafted in the form of a "product by process" claim.

The subject matter of such a claim is novel and

inventive only if the product itself is novel and inventive. The features of the method do not in any way restrict the scope of the protection provided by the claim, unless the said features unambiguously confer distinctive properties on the product, which is not the case here.

Therefore, any rolled product having the composition defined in claim 1 will damage the novelty of the subject matter of claim 11. Indeed, it should be noted that the features specified in claim 9 may not be achieved after baking according to claim 11, and that, therefore, the features specified in claim 9 also do not restrict the scope of the protection provided by claim 11. The sheet according to claim 9, to which the part according to claim 11 relates, is in fact an intermediate product for preparing the part claimed.

D1 discloses the application of an organic coating by heating.

Therefore D1 discloses all the features according to claim 11 and, therefore, its subject matter is not novel over D1 (PCT Article 33(2)).

- Dependent claims 2-8 and 10 do not appear to contain any additional feature which, in combination with the subject matter of any one of the claims on which they are dependent, defines subject matter that meets the PCT requirement of inventive step, for the following reasons:
 - the reasons given concerning claim 1 in paragraph 3 above also apply to claims 2-3 (PCT Article 33(3)).
 - The additional features of claims 4-8 are known

International application No. PCT/FR 03/02985

from D1 (PCT Article 33(3)).

- The reasons given concerning claim 9 in paragraph 4 above also apply to claim 10 (PCT Article 33(3)).